

## AMU 700-12

Geringer Platzbedarf, hohe Schneidleistung.



INDUSTRIE / OFFSHORE

Maximaler Arbeitsdruck	700 bar
Druckbehälter	12 l brutto / 14 kg Abrasivmittel
Hochdruckventile	manuell
Gewicht	115 kg leer
Abmessungen (L x B x H)	725 mm x 500 mm x 780 mm
Absicherung	Berstscheibensicherung

### Arbeitsparameter

Düsendurchmesser	0,6 mm	
Maximaler Arbeitsdruck	700 bar	
Wasservolumenstrom	5,7 l/min	
Hydraulische Leistung an der Düse	6,6 kW	
Abrasivmittel	HPX 80	
Abrasivkonzentration	12 % (Masse)	
Schneiddauer pro Füllung	20 min	
Schneidleistung in der Luft	10 mm Stahl	115 mm/min
	25 mm Stahl	46 mm/min
	50 mm Stahl	21 mm/min

### Anschlüsse

Hochdruck-Wassereingang	Schnellverschluss-Kupplung SSKV
Hochdruck-Suspension-Ausgang	Schnellverschluss-Kupplung SSKV
Elektrische Versorgung	---
Pneumatik	---

## AMU 1500-40

Sehr leistungsfähige **Abrasivmittel-zumischeinheit**, lange Schneidzeiten. Koppelbar mit einer vorhandenen oder einer von ANT konfigurierten Hochdruckpumpe. Sehr geringer Platzbedarf, hohe Schneidleistung.



INDUSTRIE / OFFSHORE

Maximaler Arbeitsdruck	1.500 bar
Druckbehälter	37 l brutto / 70 kg Abrasivmittel
Hochdruckventile	pneumatisch
Gewicht	1.236 kg leer
Hopper	integriert
Abmessungen (L x B x H)	1.200 mm x 800 mm x 2.200 mm

### Arbeitsparameter

<b>Düsendurchmesser</b>		<b>0,6 mm</b>	<b>1,0 mm</b>
Druck		1.500 bar	1.500 bar
Wasservolumenstrom		8,2 l/min	22,8 l/min
Hydraulische Leistung an der Düse		20 kW	55 kW
Abrasivmittel		Garnet 0,15 - 0,30	Garnet 0,15 - 0,30
Abrasivkonzentration		10 % (Masse)	10 % (Masse)
Schneiddauer pro Füllung		95 min	30 min
Schneidleistung an der Luft	10 mm Stahl	248 mm/min	412 mm/min
	50 mm Stahl	45 mm/min	75 mm/min
	100 mm Stahl	20 mm/min	34 mm/min
	150 mm Stahl	12 mm/min	20 mm/min
	200 mm Stahl	8 mm/min	13 mm/min
	250 mm Stahl	-----	9 mm/min

### Anschlüsse

Hochdruck-Wassereingang	M26 x 1,5 , 9/16"-18 UNF LH
Hochdruck-Suspension	M26 x 1,5 , 9/16"-18 UNF LH
Elektrische Versorgung	-----
Pneumatik	DN 8, min. 8 bar, min. 300 l/min
Klares Wasser	½", min. 6 bar, min. 50 l/min

# AMU 2500-40

Mark1

Sehr leistungsfähige 2.500 bar **Abrasivmittelzumischeinheit**, lange Schneidzeiten. Koppelbar mit einer vorhandenen oder einer von ANT konfigurierten Hochdruckpumpe.

Sehr geringer Platzbedarf, hohe Schneidleistung. Aktualisiert nach neuesten Sicherheits- und Druckgeräterichtlinien.



Maximaler Arbeitsdruck	2.400 bar (34.800 PSI)
Druckbehälter	40 l brutto / 75 kg Abrasivmittel
Hochdruckventile	pneumatisch
Gewicht	2.300 kg leer
Hopper	integriert
Größe (L x B x H)	1.400 mm x 900 mm x 2.200 mm

INDUSTRY / OFFSHORE

## Arbeitsparameter

Düsendurchmesser		0.8 mm	1.0 mm
Druck		2.400 bar	2.400 bar
Wasservolumenstrom		18,8 l/min	29.4 l/min
Hydraulische Leistung an der Düse		75 kW	118 kW
Abrasivmittel		Garnet 0.15 - 0.30	Garnet 0.15 - 0.30
Abrasivkonzentration		10 % (Masse)	10 % (Masse)
Schneiddauer pro Füllung		39 min	25 min
	Materialstärke		
Schneidleistung an der Luft	10 mm Stahl	544 mm/min	660 mm/min
	50 mm Stahl	85 mm/min	120 mm/min
	100 mm Stahl	38 mm/min	54 mm/min
	150 mm Stahl	24 mm/min	32 mm/min
	200 mm Stahl	17 mm/min	21 mm/min
	250 mm Stahl	13 mm/min	14 mm/min
	300 mm Stahl	10 mm/min	9 mm/min

## Anschlüsse

Hochdruck-Wassereingang	Sitec M26 x 1.5 , 9/16"-18 UNF LH
Hochdruck-Suspension	Sitec M26 x 1.5 , 9/16"-18 UNF LH
Elektrische Versorgung	-----
Pneumatik	DN 8, min. 8 bar, min. 300 l/min
Klares Wasser	½", min. 6 bar, min 50 l/min

## **AMU 2500-100**

Sehr leistungsfähige 2.500 bar **Abrasivmittelzumischeinheit**, längere Schneidzeiten. Koppelbar mit einer vorhandenen oder einer von ANT konfigurierten Hochdruckpumpe. Sehr geringer Platzbedarf, hohe Schneidleistung.



Maximaler Arbeitsdruck	2.400 bar
Druckbehälter	100 l brutto / 200 kg Abrasivmittel
Hochdruckventile	pneumatisch
Gewicht	5.000 kg leer
Abmessungen (L x B x H)	1.495 mm x 900 mm x 4.150 mm
Hopperkapazität	100 l brutto / 200 kg Abrasivmittel

### **Arbeitsparameter**

<b>Düsendurchmesser</b>		<b>1,0 mm</b>
Druck		2.400 bar
Wasservolumenstrom		29,4 l/min
Hydraulische Leistung an der Düse		118 kW
Abrasivmittel		Garnet 0,15 – 0,30
Abrasivkonzentration		10 % (Masse)
Schneiddauer mit einer Füllung		70 min
Schneidleistung (an der Luft)	10 mm Stahl	660 mm/min
	50 mm Stahl	120 mm/min
	100 mm Stahl	54 mm/min
	150 mm Stahl	32 mm/min
	200 mm Stahl	21 mm/min
	250 mm Stahl	14 mm/min
	300 mm Stahl	9 mm/min

### **Anschlüsse**

Hochdruck-Wassereingang	Sitec M26 x 1.5 , 9/16"-18 UNF LH
Hochdruck-Suspension	Sitec M26 x 1.5 , 9/16"-18 UNF LH
Elektrische Versorgung	-----
Pneumatik	DN 8, min. 8 bar, min. 300 l/min
Klares Wasser	½", min. 6 bar, min 50 l/min

## AMU Twin 2500-100

Höchste Schnittleistung bei reduzierten Stillstandzeiten durch Pendelbetrieb. Leistungsfähigste Anlage der 2500 bar Klasse



Max. Arbeitsdruck je Einheit	2.400 bar
Druckbehälter je Einheit	100 l brutto / 200 kg Abrasivmittel
Hochdruckventile	pneumatisch
Gewicht je Einheit	4.086 kg leer
Abmessungen (T x B x H) je Einheit	1.495 mm x 900 mm x 4.150 mm
Hopper-Kapazität	100 l brutto / 200 kg Abrasivmittel
Konfiguration	pneumatisch

### Arbeitsparameter

<b>Düsendurchmesser</b>		<b>1,0 mm</b>
Druck		2.400 bar
Wasservolumenstrom		29,4 l/min
Hydraulische Leistung an der Düse		118 kW
Abrasivmittel		Garnet 0,15 - 0,30
Abrasivkonzentration		10 % (Masse)
Schneiddauer pro Füllung		70 min
Schneidleistung in der Luft	10 mm Stahl	660 mm/min
	50 mm Stahl	120 mm/min
	100 mm Stahl	54 mm/min
	150 mm Stahl	32 mm/min
	200 mm Stahl	21 mm/min
	250 mm Stahl	14 mm/min
	300 mm Stahl	9 mm/min

### Anschlüsse

Hochdruck-Wassereingang	Sitec M26 x 1.5 , 9/16"-18 UNF LH
Hochdruck-Suspension	Sitec M26 x 1.5 , 9/16"-18 UNF LH
Elektrische Versorgung	240 V, 16 A
Pneumatik	DN 8, max. 8 bar
Klares Wasser	1/2", max. 6 bar

### 1 x Switch Box für einen optimierten Pendelbetrieb

Gewicht	262 kg leer
Abmessungen (T x B x H)	809 mm x 1.272 mm x 1.239 mm
Steuerung	SIEMATIC ET 200 S Touchpanel