



THE WATERJET CUTTING EXPERIENCE

**Datenblatt
ConSus 1500**

WWW.ANT-AG.COM



Das System ConSus ist eine Abrasivmittelzumischeinheit, mit dem Abrasivmittel kontinuierlich dem unter Druck stehenden Wasserfluss über ein weltweit patentiertes Schleusenverfahren zugemischt wird.

ConSus kann in jedes bestehende Wasserstrahlschneidsystem integriert werden. Lediglich eine Anpassung der Pumpe und der Steuerung ist notwendig. Aktuell arbeitet das System mit Arbeitsdrücken zwischen 500 und 1.500 bar. Die Entwicklung bis hin zu 2.500 bar ist in vollem Gange.

Bitte scannen Sie den QR-Code mit Ihrem Smartphone oder besuchen Sie die ANT Website für weitere Informationen.



Entdecken Sie ConSus!



ALLGEMEINE INFORMATIONEN

Arbeitsdruck	500 - 1500 bar
Druckbehälter	2,4 l / 2,5 kg Abrasivmittel
Hochdruckventile	pneumatisch und servo elektrisch
Gewicht	715 kg leer
Hopper	integriert
Abmessungen (L x B x H)	1.030 mm x 950 mm x 2.320 mm

ANSCHLÜSSE

Hochdruck-Wassereingang	M20 x 1.5, 3/8"-24 UNF LH
Hochdruck-Suspension	M20 x 1.5, 3/8"-24 UNF LH
Abrasivmittelzufuhr	Antistatischer ND-Schlauch Ø 15 mm innen
Wasser / Abwasser	ND-Schlauch Ø 11 mm innen
Komm. mit Pumpe & Tisch	Netzwerkkabel, 3 x M12 5 pol. Buchse
Luft	6 bar ölfrei
Elektrische Versorgung	400 V / 16 A CEE Stecker

ARBEITSPARAMETER

Düsendurchmesser	0.55 - 0.65 mm
Druck	1.500 bar
Wasservolumenstrom	5 - 10 l/min
Hydr. Leistung an Düse	21 kW
Abrasivmittel	Garnet mesh 80
Abrasivkonzentration	Abrasivmittelrate ist exakt einstellbar (300 - 1.000 g/min)

	einfachen Qualität Q1	mittleren Qualität Q3
Schneidleistung an der Luft	10 mm Stahl - 740 mm/min	10 mm Stahl - 480 mm/min
für einen Schnitt der	50 mm Stahl - 105 mm/min	50 mm Stahl - 70 mm/min
	100 mm Stahl - 41 mm/min	100 mm Stahl - 27 mm/min
	150 mm Stahl - 22 mm/min	150 mm Stahl - 15 mm/min
	200 mm Stahl - 13 mm/min	200 mm Stahl - 10 mm/min
	250 mm Stahl - 8 mm/min	250 mm Stahl - 6 mm/min

VERGLEICH SUSPENSION & INJEKTION ANHAND EINES STAHLSCHNITTS 20 MM

	Suspension NEU	Injektion
Arbeitsdruck	1.500 bar	3.600 bar
Abrasivmittelmenge	840 g/min	420 g/min
Düsendurchmesser	0,6 mm	0,35 mm/1 mm
Hydr. Leistung an Düse	21 kw	25 kw
<hr/>		
Schneidleistung (Q1) Trennschnitt	330 mm/min 2x schneller!	162 mm/min
(Q3) Mittlere Qualität	214 mm/min 3x schneller!	76 mm/min
(Q5) Hochwertiger Schnitt	140 mm/min 3,4x schneller!	41 mm/min

VERGLEICH DER SCHNEIDLEISTUNG BEI MITTLERER QUALITÄT (Q3)

