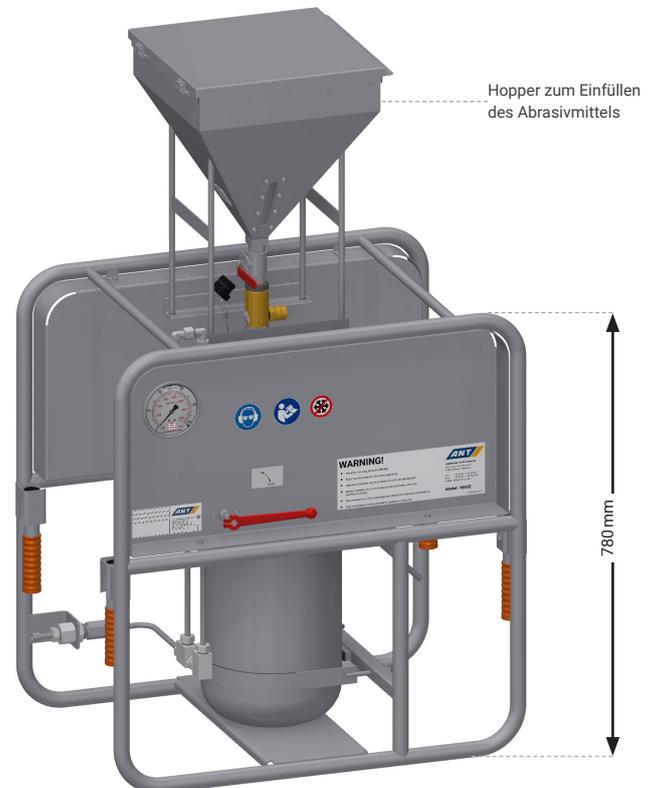


AMU 700-12 Abrasive Mixing Unit

Die AMU 700-12 ist eine Abrasivmittel-Mischeinheit und Bestandteil einer Wasserstrahlschneidanlage zum sicheren und effizienten Schneiden im Wasser Abrasiv Suspension (WAS) Verfahren. Sie ist besonders geeignet für mobile Anwendungen.

Allgemeine Informationen

Maximaler Druck	700 bar
Druckbehälter	Edelstahl Volumen: 12 l brutto Kapazität: 14 kg Abrasivmittel
Hochdruckventile	Manuell
Gewicht	115 kg leer
Abmessungen (L x B x H)	725 mm x 500 mm x 780 mm (ohne Hopper)
Absicherung	Berstscheibensicherung



Arbeitsparameter

Maximaler Arbeitsdruck	700 bar
Wasservolumenstrom	max. 6 l/min
Düsendurchmesser	0,6 mm
Hydraulische Leistung an der Düse	7 kW
Abrasivmittel	Granatsand 80 Mesh
Abrasivmittelkonzentration	ca. 12 % (Masse)
Schneiddauer pro Füllung	20 min

Anschlüsse

Hochdruck-Wassereingang	Schnellverschluss-Kupplung
Hochdruck-Suspension	Schnellverschluss-Kupplung
Elektrische Versorgung	n.v.

Schneidleistung

an Luft für Baustahl S355 bei mobiler Anwendung mit präziser Schneidvorrichtung

Materialstärke	Vorschub
10 mm	115 mm/min
25 mm	45 mm/min
50 mm	20 mm/min



HPP 700-6 High Pressure Pump

Die HPP 700-6 ist eine Hochdruckpumpe und Bestandteil einer Wasserstrahl-schneidanlage zum sicheren und effizienten Schneiden im Wasser Abrasiv Suspension (WAS) Verfahren.

Sie ist besonders geeignet für mobile Anwendungen.

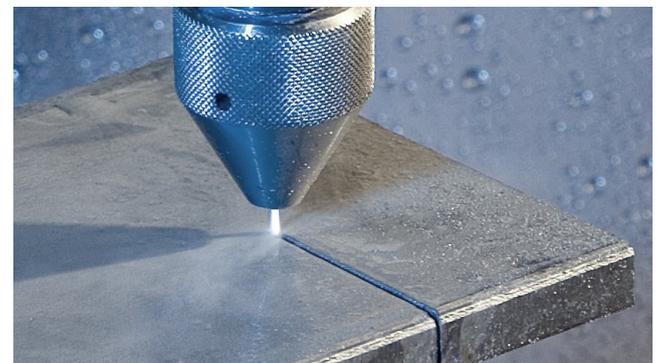


📄 Allgemeine Informationen

Maximaler Druck	700 bar
Wassertank	45 l
Hochdruckventile	Manuell
Gewicht	135 kg leer
Abmessungen (L x B x H)	900 mm x 580 mm x 710 mm
Absicherung	Überdruckventil
Antrieb	Dieselmotor 8 kW elektrischer Starter
Wasserversorgung	max. 4 bar, min. 10 l/min

🔌 Anschlüsse

Wassereingang	1/2" Schnellverschluss bzw. Gewinde 1/2"
Hochdruck-Wasserausgang	Schnellverschluss-Kupplung
Elektrische Versorgung	12 V Batterie 42 Ah
HD-Schlauch zwischen HPP und AMU	2 m



📊 Arbeitsparameter

Maximaler Arbeitsdruck	700 bar
Wasservolumenstrom	max. 6 l/min



MACE Hydraulikanlage

Die MACE Hydraulikanlage ermöglicht die effektive Steuerung der Schnittführungssysteme der Wasser Abrasive Suspensions (WAS) Schneidanlage MACE.

Ein intuitives Bedienpanel ermöglicht die exakte Steuerung der Bewegungsachsen und Schneidgeschwindigkeit. Es erlaubt die sichere, ferngesteuerte Bedienung aus bis zu 500 m Entfernung auch unter schwierigen Einsatzbedingungen.



Allgemeine Informationen

Maximaler Arbeitsdruck	80 bar
Versorgungsspannung	230 V / 50 Hz
Elektrische Leistung	0,3 kW
Stromaufnahme	max. 3 A
Volumenstrom	max. 1 l
Druckmedium	Mineralöl
Anzahl der möglichen Achsen	3
Gewicht	55 kg (nur Hydraulikaggregat)
Abmessungen (L x B x H)	610 mm x 450 mm x 650 mm (nur Hydraulikaggregat)

Lieferumfang

Geräte	Hydraulikaggregat
	Koppelstation
	Bedienpanel für Schnittführungssysteme
	Generator
Kabel	Zuleitungskabel 15 m auf Trommel
	Steuerkabel 15 m für Bedienpanel Hydraulik
	Steuerkabel 100 m auf Trommel

